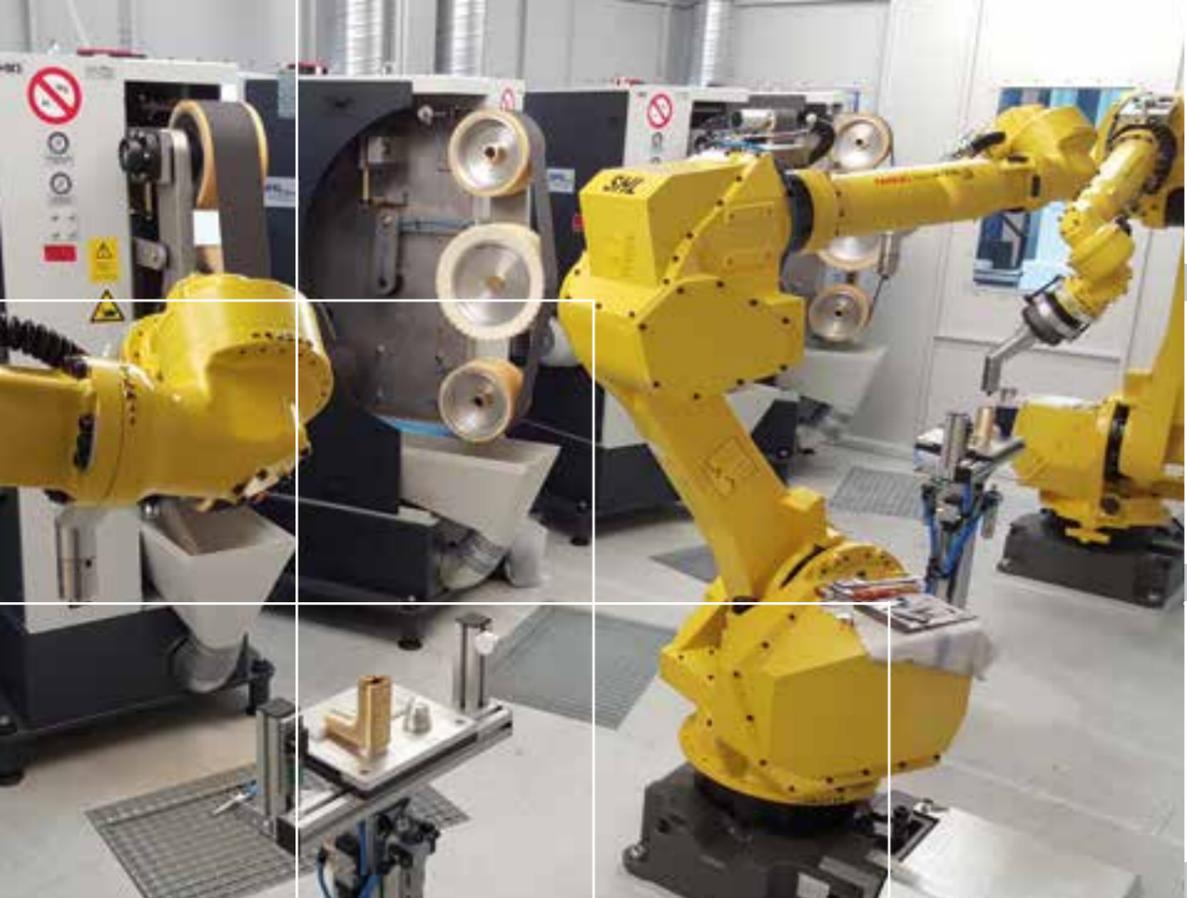


供水配件

用 SHL 的技能进行磨削与抛光加工，达到完美的表面。





建筑板材

夹芯板

夹芯板隔音



装载和卸载的部件

我们邀请您与我们一同向着“无人生产“的方向迈出新的一步。其中我们主要负责设计材料准备、材料运输/清除，以便挑选出正确的装载与卸载系统。

我们主要采用下列设备：

插图1 | 旋转圆盘传送站

基本框架上装有多种货物运载设备，在货物批量较大时，可以保障高效率的装载与卸载。

插图2 | 滑台

气动滑台 (1面或2面) 有三种标准尺寸: 600x400, 800x600 与 805x895, 它们用来接收客户指定的货物运载设备。根据选择的设备, 可以安全可靠地装载/卸载货物, 或者在加工的同时进行装卸。

插图3 | 转台

与滑台类似, 这架转台可以按照固定的节拍运行, 从而接收更多的货物运载设备。

插图4 | 传输系统

通过这一传输系统, 几乎任意数量的货物运载设备都可得以缓冲。通过编码进行控制, 这样, 即使进料顺序混乱, 也能完成加工任务。

插图5 | 校准系统

零件的校准通过按钮、激光或摄像机实现。

使用 SHL AG 的自动化技术,
可在未来获得更多机会。



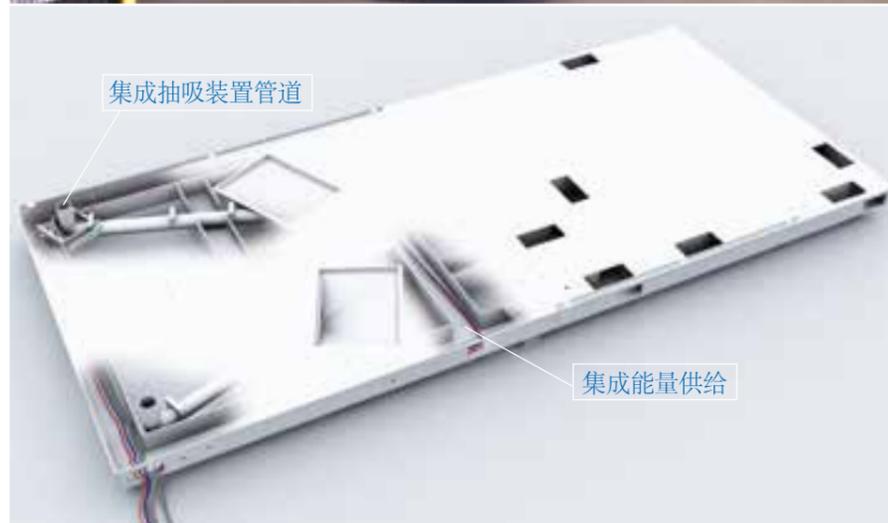
围栏

多种多样, 灵活且模块化

我们会考虑到您的意愿, 根据您的预算研究出符合技术要求的解决方案。我们的服务涵盖各个方面, 从简易的防护围栏到复杂的隔音室, 例如:

各种款式的围栏

- 格子结构的栅栏
- 铝制-木制结构
- 建筑板材
- 由夹芯板制成的内室
- 由夹芯板制成且具备增强隔音效果的内室



集成抽吸装置管道

集成能量供给

底座

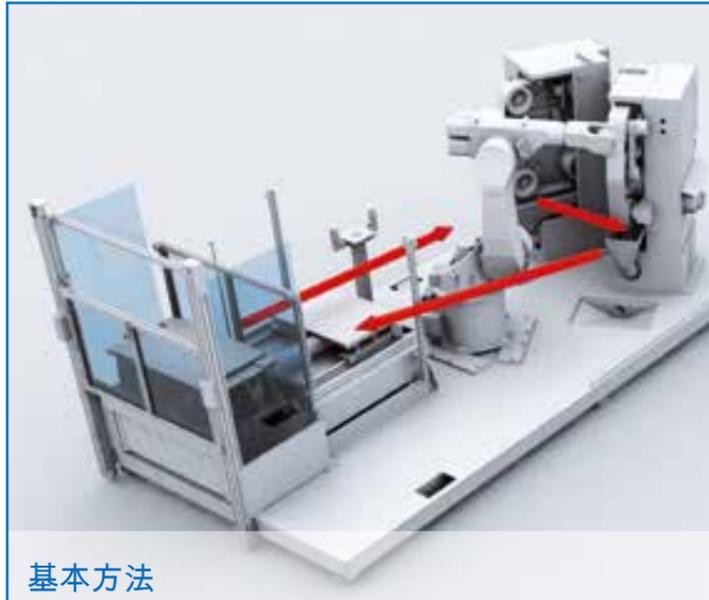
机械与设备方案

用逻辑和策略提升效率

基本方法

- 基本方法适用于非常简单的磨削与抛光任务
- 磨削室与抛光室不可以扩建。

- + 采购开支较低
- + 完成难度不高的加工任务仅需少量成本
- + 占用空间较小
- 加工室一旦建成即无法改造,不具有灵活性
- 只能完成较简单的任务



模块式方法

- 模块式的构造,可以在投资量相对较低的情况下开展自动化。
- 磨削室与抛光室可以随时扩建。
- 既可以在装配线上生产,也可以在工房内生产。

- + 灵活度最高
- + 多余度
- + 与程序兼容
- 比基本方法昂贵

→ 工房原理
→ 装配线原理

灵活方法

- 灵活度最高,因为磨削室内有多种机组可供选择。
- 可以应用不同的机组,完成极为复杂的加工任务。
- 只需将工件夹紧一次,机器人即可执行所有的加工任务。
- 遵守公差,因为不必重新紧固工件。

- + 灵活度最高
- + 完工程度高
- + 遵守公差
- + 最大程度地减少员工的负担

- 比产品组合方法更昂贵
- 投资成本高



产品组合方法

- 针对一部分零件系列(同种),构建磨削室与抛光室
- 可通过采用合适的机组,完成已知的任务。
- 理想的概念,将要求的任务分配给多台机器人:将产出量最大化

- + 实现零件系列x的利润最大化
- + 充分利用设备性能
- + 最大程度地减少员工的负担
- + 将产出量最大化

- 如果零件系列发生较多变化,则灵活度有限

解决方案示例

针对行业设计单独的解决方案

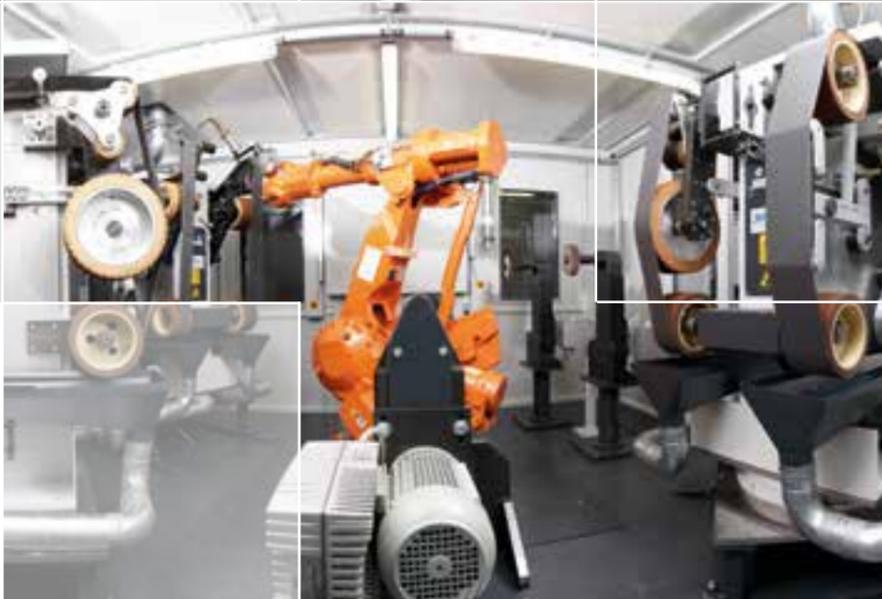
切锯室

解决方案示例: 基座板上金属薄板的切锯, 配有内置式底吸装置, 铺设的介质连线带有保护。

插图1 带有圆盘锯齿的锯子



插图2 用可选的附加单元进行磨削



磨削室

解决方案示例: 基座板上金属薄板的磨削, 用不同的研磨介质进行多次加工, 中央机器人, 侧面装载与卸载零件。



插图3 配件的抛光



抛光室

解决方案示例: 基座板上金属薄板的抛光
用不同的抛光剂进行多次加工, 中央机器人, 侧面装载与卸载零件。

技术中心

我们在技术中心开展可行性研究、质量与生产力调查。界限样本, 不仅包括检验表面质量, 还包括检验客户出于盈利计算而指定的周期时间, 判断其是否可行, 并确定加工步骤。

培训

我们的专家具备知识 - 为了您的成功: SHL AG 的培训中心。
核心技术知识是企业成功的重要因素之一 - 也是人力与业务发展的重要组成部分。我们的培训中心向您的技术人员提供各种职业培训与继续培训。此外, 培训也可以在您当地的流动培训单位内举行。

维护

持续的保养、维护与数据备份, 令您的设备保障工艺可靠性、在更短的使用时间内产生更高的效率。保护您的核心知识, 保障您的投资 - 通过 SHL 维护服务合同得以实现。



售后服务

更灵活、高效、安全的流程: 我们提供的不仅仅是具有开创性的高科技自动化表面处理解决方案。在您的设备已经整合入加工流程以后, 您仍可从我们优质的售后服务中获益。

- 热线
- 维护
- 优化
- 培训
- 紧急维修服务
- 系统转换
- 数据备份

交钥匙工程

SHL-360° 服务: 当您投资于 SHL 技术以后, 您获得的将是全方位无忧套餐。
完整的项目设计, 从第一次咨询如何整合流程开始, 持续至设备整个使用期间结束。

许多年来专注于高科技

SHL 是一家以加工流程与解决方案为导向的自动化系统供应商，提供包括所有步骤的一站式服务 - 从项目设计、规划到生产磨削、抛光、去毛刺、毛刷与铣削、以及各种加工处理任务的机器人设备与系统。

这家坐落在 Böttingen 的技术公司云集了各领域具备专业资质的人员，目前已经成功地为全球各类企业生产了超过2000台设备 - 例如汽车供应商、供水配件、门配件、医疗技术与家用电器制造商。

正是由于这些原因，SHL得以跻身于最大的磨削、抛光与去毛刺自动化系统供应商行列。



SHL AG
Spaichinger Weg 14, D-78583 Böttingen

Fon: +49-(0)7429 - 9304-0
Fax: +49-(0)7429 - 9304-50
Internet: www.shl.ag
E-Mail: info@shl.ag

